

Технически проспект

ЕРОХУСОАТ

Двукомпонентна епоксидна боя

Описание

ЕРОХУСОАТ е двукомпонентна, цветна, епоксидна система с разтворители. След втвърдяване придобива добра еластичност, твърдост и издръжливост на триене. Устойчива е най-вече на киселини, алкални вещества, разтворители, петролни продукти и морска вода. Продукта е сертифициран с маркировка CE и се класифицира като покритие за повърхностна защита на бетон, EN 1504-2. Сертификат Nr. 2032-CPR-10.11.

Приложение

ЕРОХУСОАТ се използва за защитно и декоративно покритие на циментови основи - бетон, мазилки, замазки, както и на метални повърхности. Основна област на приложение са вертикални или хоризонтални повърхности в промишлени сгради, лаборатории, клиници, консервни фабрики, винарни, бензиностанции, автосервиси и т.н.

Технически характеристики

Вид:	двукомпонентна епоксидна смола
Цветовете:	RAL 9016 (бял) RAL 7040 (сив) други цветове по поръчка
Вискозитет:	3.000 ± 500 mPa·s при +23°C
Плътност:	1,47 kg/l
Съотношение на смесване (A+B):	100:11 по маса
Време за работа:	около 90 min при +20°C
Обемно съдържание на твърди вещества:	~ 80%
Минимална температура на втвърдяване	+8°C
Проходимост:	след 24 h при +23°C
Следващ слой:	след 24 h при +23°C

Крайна якост: след 7 дни при +23°C

Устойчивост на абразия: < 3.000 mg (EN ISO 5470-1)

Капилярна абсорбция и водопропускливост: 0,01 kg/m²·h^{0,5} (EN 1062-3, изискване на EN 1504-2: w < 0,1)

Устойчивост на температурен шок (EN 13687-5): без мехури, пукнатини и разслояване
Pull-off тест ≥ 2 N/mm²

Устойчивост на удар: 5 Nm (Class I) (EN ISO 6272-1)

Сила на адхезия при pull off тест (EN 1542): > 3 N/mm² (разрушаване на бетона)

Реакция на огън: Euroclass F (EN 13501-1)

Почистване на инструментите: Инструментите трябва да се почистват незабавно след употреба с разтворител SM-25.

Указания за употреба

1. Подготовка на основата

Повърхностите трябва да са:

- Сухи и стабилни.
- Почистени от материали, които възпрепятстват адхезията, като прах, мазнини и т.н.
- Да са защитени от пасивен воден натиск.

Трябва да важат следните изисквания:

а) Основи от цимент

Клас на бетона: минимум C20/25
Съдържание на цимент :

най-малко около 350 kg/m³

Възраст: минимум 28 дни
Влага: по-малко от 4%

EPOXYCOAT

б) Повърхности от метал

Трябва да са почистени от ръжда и всички други замърсители.

В зависимост от вида на основата е необходима подготовката и чрез фрезование, шлайфане, пясъкоструене. Впоследствие да се почисти от праха с промишлена прахосмукачка.

2. Грундиране

а) Грундиране на циментови основи

Грундира се с DUROFLOOR-BI или EPOXYCOAT разреден 10-15% със специалния разреждател SM-27, на един слой.

Разход на DUROFLOOR-BI: около 150 g/m².

б) Грундиране на метални повърхности

Грундира се с антикорозионна епоксидна запечатка EPOXYCOAT-AC, на два слоя.

Разход: 150-200 g/m²/на слой.

3. Смесване на компонентите

Компонентите А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в две отделни опаковки, в точно определено съотношение по маса. Първоначално компонент А се разбърква на ръка за около 1 минута. След това цялото количество на компонент В се добавя към компонент А и двата компонента се разбъркват за около 5 минути, чрез нискооборотен миксер (300 обр./мин), докато се получи еднородна смес. Особено важно е сместа да се разбърква добре в близост до стените и дъното на опаковката, за да се постигне равномерно разпределяне на втвърдителя. За да се осигури пълно смесване, сместа се изсипва в чист съд и се разбърква отново за 1 минута.

4. Полагане - Разход

EPOXYCOAT се нанася в рамките на 24 часа след грундирането и след неговото изсъхване. Може да се разрежи до 5% със специалния разреждател SM-27. Продуктът се полага с четка, валик или бояджийски пистолет на минимум два слоя.

Вторият слой се полага след изсъхване на първия, но не по късно от 24 часа.

Разход: 200-300 g/m²/на слой.

Опаковка

EPOXYCOAT се предлага в опаковки (А+В) от 8 kg. Компонентите (А) и (В) са в точно определено съотношение.

Трайност - Съхранение

12 месеца от датата на производството в неразпечатани опаковки, в помещения защитени от влага и слънчеви лъчи. Температура за съхранение от +5°C до +35°C.

Забележки

- Времето за обработка на епоксидните системи се влияе от температурата на средата. Идеалната температура за полагане е между +15°C и +25°C така че продукта да има най-добрата обработваемост и време за узряване. При ниски температури (<+15°C) се наблюдава забавяне на втвърдяването, а при по високи (>+30°C), втвърдяването става по бързо. Препоричва се през зимните месеци преди употребата леко затопляне на материалите, а през летните, съхранението им в по хладно място преди употребата.
- EPOXYCOAT съдържа разтворители и при работа в затворени помещения трябва да се осигури проветрение.
- Да не се допуска замърсяване и овлажняване между слоевете.
- Епоксидният слой трябва да се пази от влага около 4-6 часа след полагането му. Ако има влага покритието побелява и става лепкаво. Може да предизвика проблеми по време на втвърдяването. Лепкави и обезцветени части трябва първо да се отстранят и да се грундира наново.
- В случай, че се превиши необходимото време между нанасянето на последователните слоеве или трябва да се нанесе покритие върху вече употребявана повърхност, основата трябва да се подготви и почисти отново.
- След втвърдяване EPOXYCOAT е напълно безопасен за здравето.
- Следвайте инструкциите за безопасност, обозначени върху опаковката.

EPOXYCOAT

Летливи Органични Съединения (ЛОС)

Според Директива 2004/42/ЕО (III/A), максимално допустимо съдържание на ЛОС за подкатегория продукти й, тип РР, е 500 g/l (2010) за готов за ползване продукт. Готовият за ползване продукт ЕРОХУСОАТ има максимално съдържание <200 g/l ЛОС.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

DoP No.: EPOXYCOAT/1814-01

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Adhesion: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

ИЗОМАТ ИНТЕРНЕТЪНАЛ ЕООД
СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ И МАЗИЛКИ
СОФИЯ 1839, бул. Ботевградско шосе № 348
Tel.: +359 2 934 9895, Факс: +359 2 934 9899
www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg